



QUILOSA PROFESSIONAL POWER FIX INSTANT STRONG

Adhésif de montage à un composant, pâteux, à base d'hybride, qui permet d'obtenir une forte adhérence rapide et de durcir au contact de l'humidité (peut être utilisé sur des surfaces humides). Il ne contient pas de solvants, d'isocyanates et d'eau. C'est un produit universel qui trouve une large application.

APPLICATIONS

collage d'une large gamme de matériaux de finition sur des substrats typiques tels que: béton, bois, brique, verre, métal
collage de plinthes, seuils de portes, panneaux de plancher, carreaux de céramique
collage d'éléments décoratifs en bois, liège, aggloméré, pierres, métaux, stratifiés
collage de matériaux synthétiques (sauf PE, PP et Téflon)
collage de miroirs

AVANTAGES

la résistance finale du joint d'adhérence est rapidement développée
tack initial rapide et durable
peut être utilisé sur des surfaces humides
excellente adhérence sur la plupart des surfaces, à la fois poreuses et non poreuses, par ex. tôles métalliques, divers matériaux synthétiques ou verre
force finale élevée
joint flexible
résistant à l'humidité et aux rayons UV

CONDITIONS D'APPLICATION

Température d'application [°C]	+5 - +30
Température de collage optimale [°C]	+15 - +25
Humidité relative optimale de l'air [%]	65

MODE D'EMPLOI

Avant l'application, lisez les consignes de sécurité présentées dans la fiche de données de sécurité (MSDS).

1. PREPARATION DE SURFACE

- Surfaces collées doivent être exemptes de salissures et substances empêchant l'adhérence.
- Pour dégraisser les surfaces avec de l'acétone ou de l'éthanol (verre, émail, métal) ou des détergents (matières synthétiques).



2. PREPARATION DU PRODUIT

- Couper le bout de la cartouche et visser la buse. Pour des applications précises, utilisez une buse plus étroite coupée à angle aigu. Pour les substrats inégaux et les éléments lourds, utilisez une buse en V-cut positionnée à 90 degrés par rapport à la surface (perpendiculaire) et assurez-vous que "V" est dirigé vers le haut. Insérez la cartouche dans le pistolet d'application. En raison de la viscosité élevée du produit, il est recommandé d'utiliser un pistolet pour masse épaisse.

3. APPLICATION

- Appliquez l'adhésif par points ou par rayures sur la surface ou le matériau collé.
- Dans le cas de surfaces larges, l'adhésif doit être appliqué en lignes ondulées pour augmenter l'adhésion initiale
- Après application, connectez les éléments collés et appuyez fortement et uniformément.
- Il est possible de corriger la position des éléments liés en moins de 5 minutes, sans les déconnecter.
- L'adhésif ne doit pas être appliqué de manière continue sur des surfaces imperméables, car il durcit au contact de l'humidité de l'air et de la surface.
- Lors du collage de surfaces imperméables, le temps de durcissement peut devenir plus long.

4. TRAVAUX APRÈS LA FIN DE L'APPLICATION

- Nettoyage: chiffon sec, acétone ou essence extractive avant le durcissement, mécaniquement après le durcissement.

5. REMARQUES / RESTRICTION

- Des tests d'adhérence avant l'application de l'adhésif sont recommandés.
- Ne convient pas aux surfaces PE, PP, Téflon et bitumineuses.
- Ne convient pas pour une immersion permanente dans l'eau et pour des surfaces humides en permanence.

DONNÉES TECHNIQUES

Couleur	
Disponible en différentes couleurs	+

Testé à 23 ° C et 50% d'humidité relative	Valeur
Base: hybride	+
Densité [g/ml]	1,46 ± 0,05
Temps de formation de la peau [min]	~6
Allongement à la rupture, ISO 37, [%]	190 - 210
Résistance à la traction à la rupture, ISO 37, [N/mm ²]	~ 4,0
Module @100%, ISO 37, [N/mm ²]	~ 3
Dureté Shore A	68 ± 5
Vitesse de durcissement [mm/24h]	2-3

2 / 3

Printed: 2019.12.18



Selena Iberia S.L.U.

Centro Empresarial Rivas Futura, Calle Marie Curie 19, planta 6.1,
28521 Rivas - Madrid - España, e-mail: info@quilosa.es, www.quilosa.com



Temps de séchage initial [min]	30
Temps de séchage complet [h]	3

Durci	Valeur
Résistance à la température [°C]	-40 - +90

Avertissement: Tous les paramètres indiqués sont basés sur des tests de laboratoire effectués à 23°C et à une humidité relative de 50%. Dans d'autres conditions, des temps de liaison et de durcissement plus ou moins longs doivent être pris en compte, ce qui dépend du type et de la taille des surfaces de collage ainsi que de l'épaisseur du joint.

NORMES / ATTESTATIONS / CERTIFICATS

Conforme à:

- EN 15651-1:2012 F-EXT-INT, class 7.5 P
- EN 15651-3:210 S class S1
- EN 13501-1:2018 Class E
- EMICODE: EC 1

TRANSPORT / STOCKAGE

La durée de conservation garantie est de 12 mois à compter de la date de fabrication lorsque stocké dans son emballage d'origine non ouvert à des températures comprises entre +5 ° C et +35 ° C dans un endroit sec à l'abri du gel et de la chaleur excessive.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ ET DE SANTÉ

Pour des informations détaillées, voir la fiche de données de sécurité disponible chez le producteur sur demande.
Considérations relatives à l'élimination: Les restes de produit et les cartouches vides doivent être éliminés conformément à la réglementation officielle en vigueur.

Toutes les informations, recommandations et instructions écrites ou orales sont données selon nos connaissances, tests et expériences, de bonne foi et conformément aux principes du fabricant. Chaque utilisateur de ce matériel s'assurera de toutes les manières possibles, y compris la vérification du produit final dans des conditions appropriées, de l'adéquation du matériel fourni aux fins auxquelles il est destiné. Le fabricant n'est pas responsable des pertes résultant de l'application inexacte ou erronée de ses matériaux.